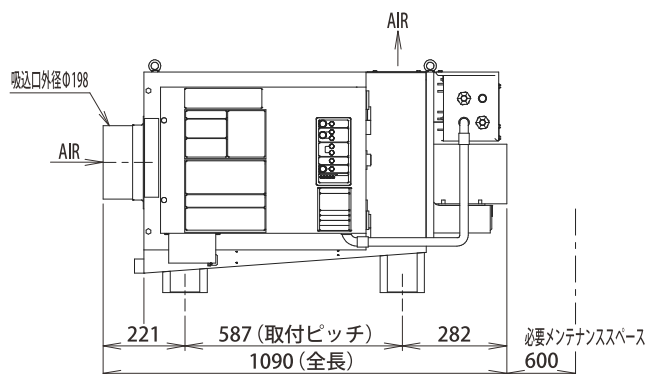
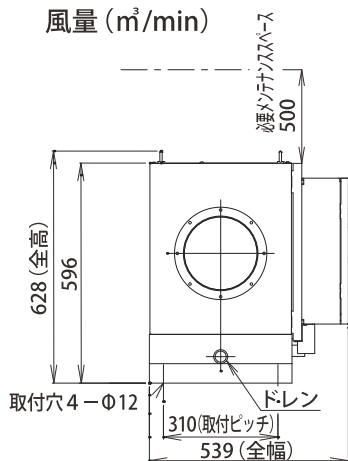
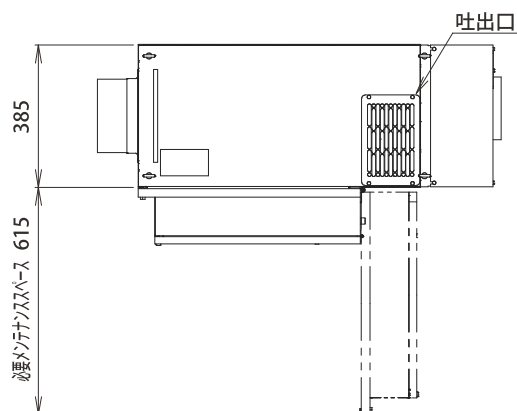
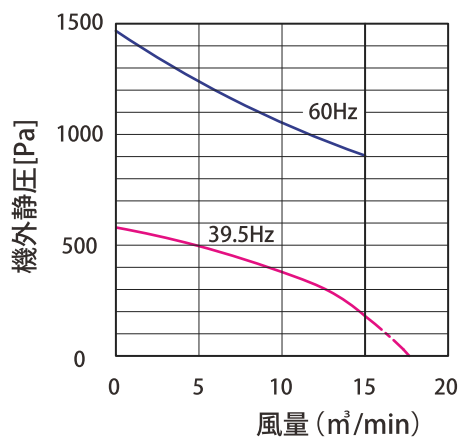


# MCH-15 寸法図 / 機外静圧・風量 特性曲線

インバータ出力周波数 39.5Hz (工場出荷時)  
インバータ出力周波数 60Hz (最大)

単位: mm



## MCH-15 仕様

電源	3相AC200V±10% 50/60Hz
定格風量	15m <sup>3</sup> /min
機外静圧	180 <sup>※1</sup> / 900Pa <sup>※2</sup>
集じん方式	2段式電気集じん
集じん効率	99.5% (ろ紙による質量比)
消費電力	410 <sup>※1</sup> / 980W <sup>※2</sup>
電流値	2.1 <sup>※1</sup> / 4.5A <sup>※2</sup>
搭載モータ出力	0.75kW/2 極 (インバータ制御)
最大入口濃度	200mg/m <sup>3</sup>
使用環境温湿度	0℃~40℃、RH90%以下
吸引ガス温度	0℃~40℃
集じん対象	油性オイルミスト (引火点 70℃以上) 水溶性オイルミスト
騒音	75dB [A] 以下
質量	71kg
塗装色	マンセルNo.5GY8.5/0.5(筐体)・マンセル No.N2.5(モータベース)
定価 [円] (税抜)	630,000

※1: インバータ出力周波数 39.5Hz (工場出荷時) 15m<sup>3</sup>/min 時

※2: インバータ出力周波数 60Hz (最大) 15m<sup>3</sup>/min 時