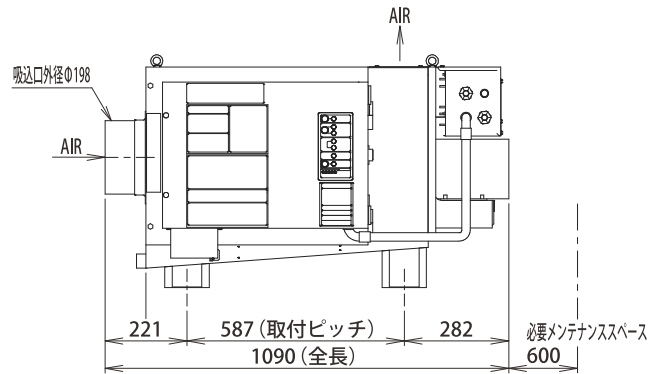
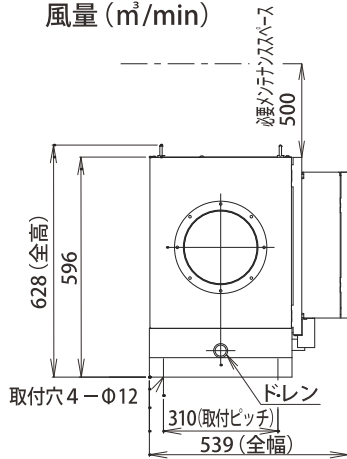
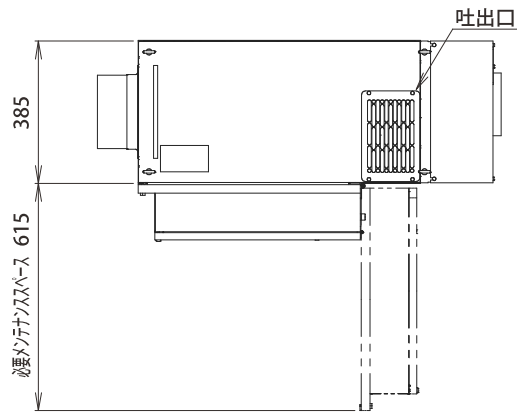
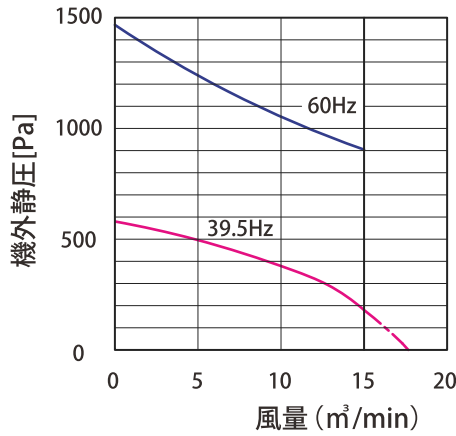


MCH-15 寸法図 / 機外静圧・風量 特性曲線

インバータ出力周波数 39.5Hz (工場出荷時)
インバータ出力周波数 60Hz (最大)

単位: mm



MCH-15 仕様

入力電源	3相AC200V±10% 50/60Hz
定格風量	15 m³/min
機外静圧	180※1/900Pa※2
集じん方式	2段式電気集じん
集じん効率	99.5% (ろ紙による質量比)
消費電力	410※2/980W※2
電流値	2.1※2/4.5A※2
搭載モータ出力	0.75 kW/2 極 (インバータ制御)
最大入口濃度	200mg/m³
使用環境温湿度	0°C~40°C、RH90%以下
吸引ガス温度	0°C~40°C
集じん対象	油性オイルミスト (引火点 70°C以上) 水溶性オイルミスト
騒音	65dB [A] ※1
質量	71kg
ドレン径	PF1 インチソケット
塗装色	マンセル No. 5Y9/0.5 (筐体)・マンセル No. N2.0 (モータベース)
定価 [円] (税抜)	630,000

※1: インバータ出力周波数 39.5Hz (工場出荷時) 15 m³ / min時

※2: インバータ出力周波数 60Hz (最大) 15 m³ / min時